



自动精密切割机
型号 **MLP-PCM200**



环保型冷却润滑液 (选配)



砂轮切割片 (选配)



金刚石切割片 (选配)

- 标配高扭矩直流电机及无级变速控制系统, 动力强, 效率高
- 速度闭环控制, 精确调速, 转速可定制
- 手动/自动切割, 直线/脉冲切割
- 彩色高清触摸屏, 操作直观, 简单易用
- 磁性安全开关, 开启防护罩后电机自动停止运行, 提高安全性能
- 一体成型高强度复合材料外壳, 防腐不生锈
- 全景透明观察视窗, 样品切割过程可视性好
- 内置循环冷却水箱, 体积轻便

技术参数

最大切割直径	Ø40mm
最大行程	190mm
切割片尺寸	Ø200×0.8×Ø12.7mm
切割方式	手动/自动 直线/脉冲
自动移动速度	0~10mm/s
自动切割速度	0.1~5mm/s
脉冲进刀距离	0~5mm
转速范围	500~3000r/min, 可定制
切割台尺寸	368×424mm
切割功率	600W
电源	220V, 50Hz
外形尺寸(长×宽×高)	550×475×360mm
重量	35kg

标准配置

主机	1台
金刚石切割片	1片
快速平推夹具	1套
切割液	1桶, 2L
工具包	1套

可选配置

切割液	MLP-OL2
砂轮切割片	MLP-10R系列*
金刚石切割片	MLP-DQ系列*

* 选配内孔Ø12.7mm, 直径不超过230mm的切割片